



## 刀架

型号：WK 19-16/25，带夹具槽

产品编号 21952450

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴配件

### 刀具锥柄

刀具锥柄 [WK]	19 mm
刀具锥柄夹紧厚度 [L3]	45 mm

### 夹头

ER11	DIN ISO 15488 - B 11 可选配件
夹紧直径 [D]	> 1 mm < 7 mm
右转	

### 夹紧螺母

ER11	DIN ISO 15488 - D 11 包括
夹紧螺母直径 [d1]	16 mm

### 质量

径跳	< 3 μ
平衡品质	DIN ISO 1940 - G 2,5

### 尺寸

长度 [L1]	23,2 mm
夹具槽中心 [L2]	3,75 mm
夹具长度 [L4]	7 mm
外径 [d2]	32 mm
夹具直径 [d3]	34,5 mm
滚珠 [K]	3 mm

### 材料

钢