



Z80-M445.06 S5V

Ручная смена конуса

номера позиций **10204055**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	3
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.500 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	45.000 мин ⁻¹
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 мин ⁻¹ (другие значения по согласованию)

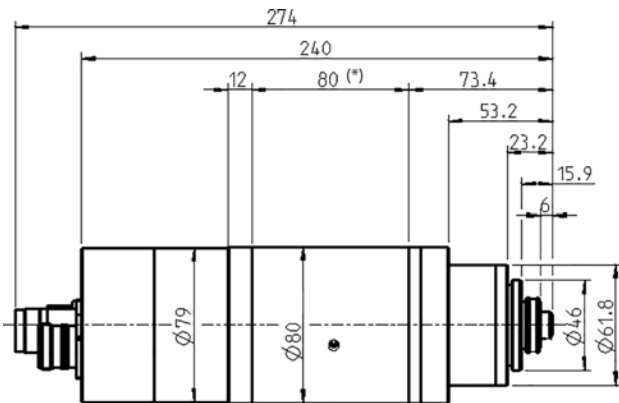
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	Рмакс. / 5 с	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	4,6	3,1	2,6	[кВт]
Напряжение	320	280	275	[В]
Ток	16	11	10	[А]

Z80-M445.06 S5V

Ручная смена конуса
номера позиций **10204055**



Размеры

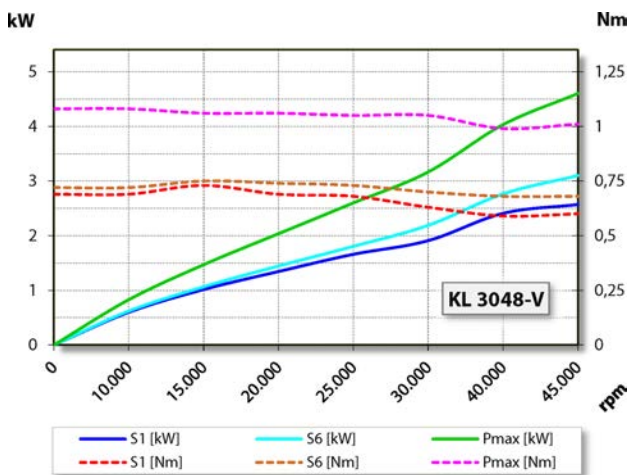


Диаграмма производительности
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Датчик частоты вращения	Векторное управление
Контроль скорости и положения (зубчатое колесо)	Кол-во зубов = 110 Модуль = 0,3
Защита двигателя	PTC 160° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	80 / 62 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Ручная смена конуса
Крепление инструмента	HSK-C 25
Диапазон зажима до	10 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	9-пол. (SpeedTEC) (фазы двигателя) 17-пол. (датчики)
Вес	~ 5,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осевое биение	< 1 мкм