



DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 16302003

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

| | |
|-------------------------|------------|
| 高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数) | 3 |
| 無交換グリース潤滑 | メンテナンス・フリー |

モーター

| | |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術 | 3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス) |
| 周波数 | 1.667 HZ |
| モーターポール数 (対) | 1 |
| 定格回転数 | 100.000 rpm |
| 加速/減速値 毎秒 | 10 000 rpm (他の値はご相談に応じます) |

出力値

スピンドルホルダー冷却

| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 0,75 | 0,65 | 0,51 | [kW] |
| トルク | 0,12 | 0,103 | 0,09 | [Nm] |
| 電圧 | 71 | 71 | 63 | [V] |
| 電流 | 13,6 | 11,8 | 10,7 | [A] |

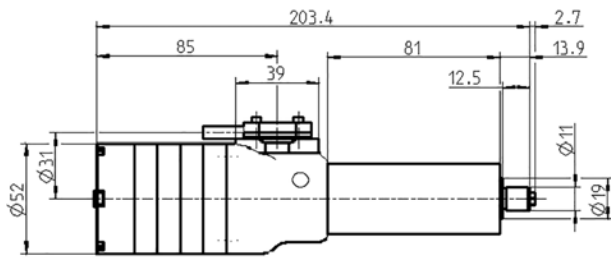
出力値

圧縮空気冷却

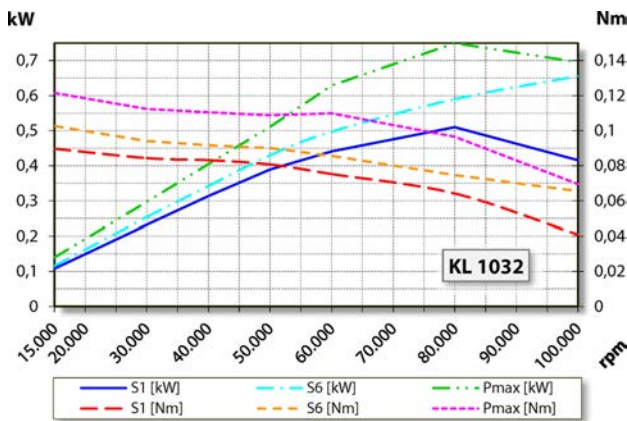
| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 0,4 | 0,32 | 0,23 | [kW] |
| トルク | 0,121 | 0,077 | 0,066 | [Nm] |
| 電圧 | 36 | 36 | 36 | [V] |
| 電流 | 13,6 | 10 | 9 | [A] |

DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換
製品番号 16302003

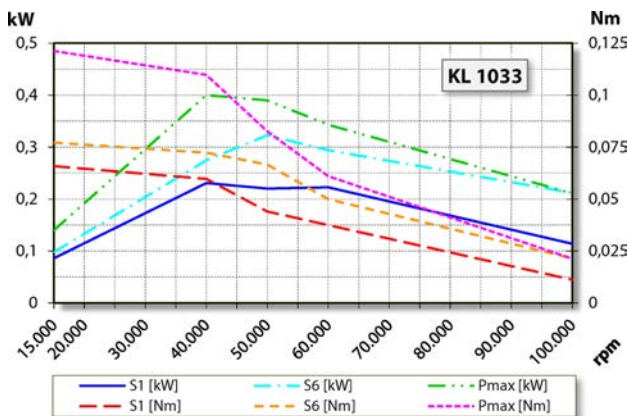


寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|---------------------|
| ハウジング | ステンレススチール / アルミ |
| ハウジング外径 | 33 mm |
| 冷却 | 圧縮空気冷却 |
| 熱伝導 | ハウジングを介して |
| ハウジング温度 | < + 60° C |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| ツール交換時のコレットからのエアブロー | |
| 接触式 | |
| ツール交換 | 空圧式直接ツール交換 |
| コレット・タイプ | 5,1P-5° |
| クランプ範囲最大 | 4 mm |
| 時計回り | |
| 接続 | ケーブル 長さ 1,5 m |
| 重量 | ~ 0,9 kg |
| インナーテーパー部振れ精度 | < 1 μ |