



ZS62-D360.53 S2A

Changement direct pneumatique

Numéro de article **13303035-02**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Roulements à billes hybride (pièce) | 3 |
| Graissage à vie | sans entretien |

Moteur

| | |
|--------------------------------------|---|
| Technologie de moteur | Entraînement synchrone triphasé (sans balais et sans capteurs) |
| Fréquence | 1.000 Hz |
| Nombre de pôles moteur (paire) | 1 |
| Vitesse de rotation nominale | 60.000 tr/min |
| Accélération/freinage Par seconde | 10 000 tr/min (autres valeurs après accord) |

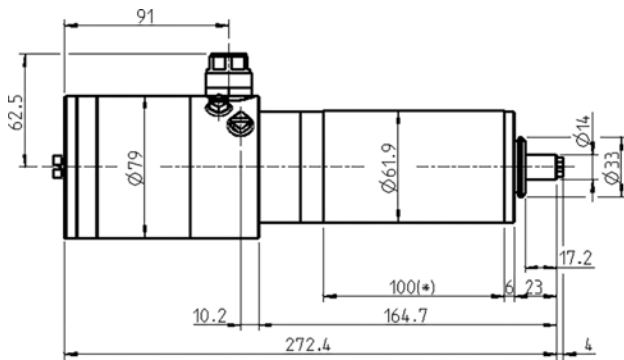
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------------|----------|--------|---------|------|
| Puissance nominale | 2,9 | 2,1 | 1,8 | [kW] |
| Couple | 0,49 | 0,38 | 0,31 | [Nm] |
| Tension | 178 | 174 | 174 | [V] |
| Courant | 14,7 | 12 | 10,5 | [A] |

ZS62-D360.53 S2A

Changement direct pneumatique
 Numéro de article **13303035-02**



Dimensions

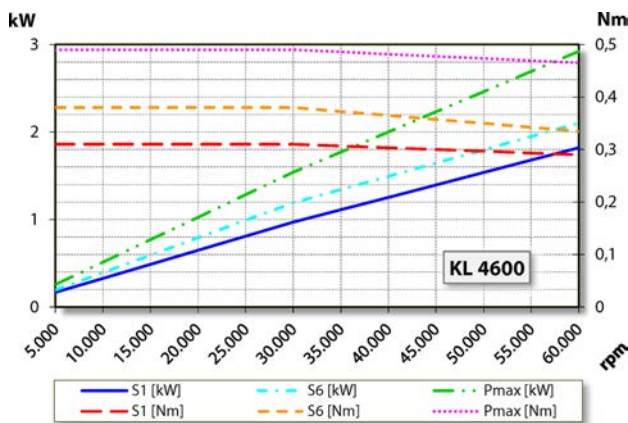


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

| | |
|--|-------------------------------|
| Protection du moteur | PT1000 |
| Carter | acier inoxydable |
| Diamètre du boîtier | 61,9 mm |
| Refroidissement | Refroidi par liquide |
| Température ambiante de service | +10 °C ... +45 °C |
| Air de retenue | |
| Type de protection (air d'arrêt enclenché) | IP54 |
| Air soufflé à travers la pince de serrage lors du changement d'outil | |
| Protection ESD | |
| Changement d'outil | Changement direct pneumatique |
| Type de pince de serrage | 8/5 ° |
| Plage de serrage jusqu'à | 6 mm (1/4") |
| Marche à droite | |
| Connecteur | Plastique 7 pôles |
| Poids | ~ 4 kg |
| Planéité cône intérieur | < 1 µ |