



Chopper 6500 SK30

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **11607001-01**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	4
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	800 HZ
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	24.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

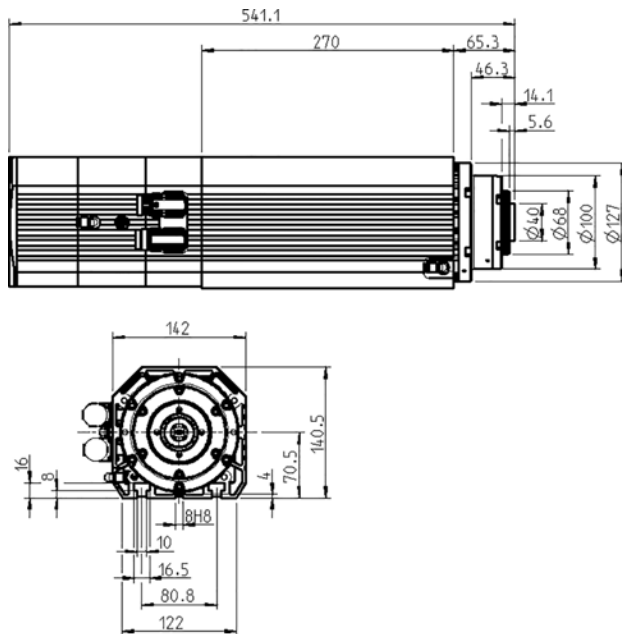
Valores de rendimiento

Por ventilador

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	10,5	8	6,5	[kW]
Par de giro	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Voltaje	363	347	330	[V]
Amperaje	22	20	13	[A]

Chopper 6500 SK30

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **11607001-01**



Dimensiones

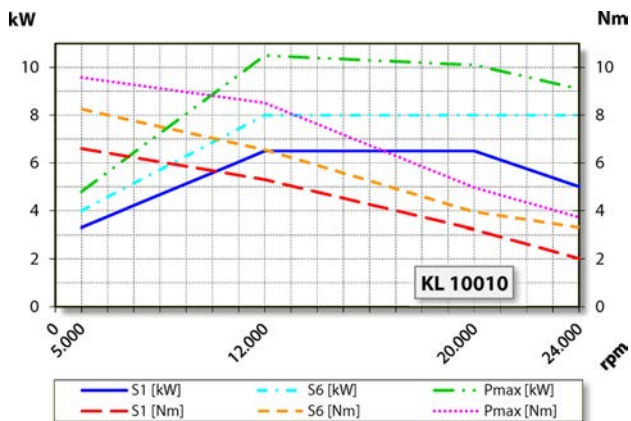


Diagrama de rendimiento

Por ventilador

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	142 mm
Ranuras en T	DIN 650-10
Portahusillo integrado	
Refrigeración	Refrigeración por ventilador (1 ventilador eléctrico)
Disipación del calor	A través de la carcasa
Temperatura de la carcasa	< + 75°C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	SK 30
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
2 posiciones	Tensado, expulsado
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC) (fases del motor) 12 polos (sensores)
Peso	~ 27 kg