

C80-H442.01 S5W2

Cambio pneumatico del cono

Articolo **11504002**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	1 (anteriore)
Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	1 (posteriore)
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	700 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	42.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

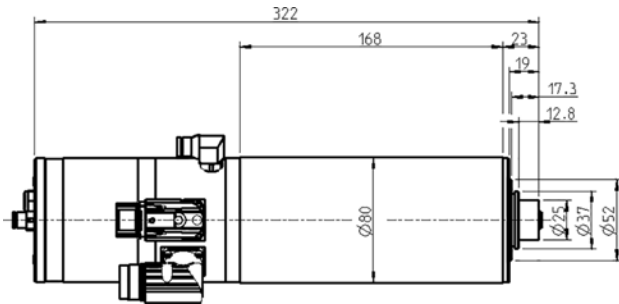
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	5,5	4,1	3,4	[kW]
Coppia	2,04	1,43	0,82	[Nm]
Tensione	210	210	210	[V]
Corrente	23,4	16	13	[A]

C80-H442.01 S5W2

Cambio pneumatico del cono
 Articolo **11504002**



Misurazione

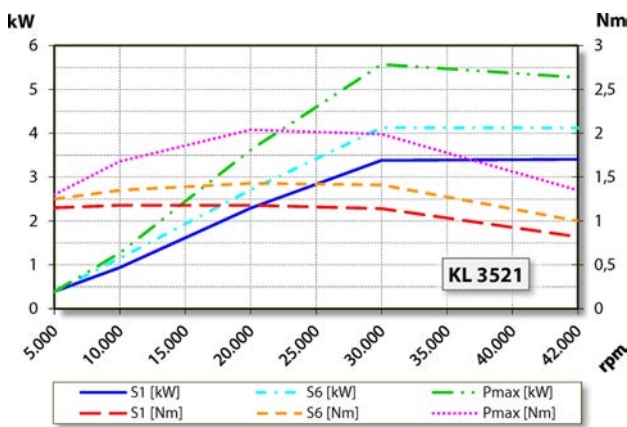


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 25
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
3 posizioni	serrato, sbloccato, espulso
Campo di serraggio max.	10 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
	a 9 poli (SpeedTEC) (fasi del motore)
Connettore	a 12 poli (tecnologia a sensori)
Peso	~ 6,5 kg
Concentricità cono interno	< 2 μ
Oscillazione assiale	< 2 μ