

C80-H442.01 S5W2

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **11504002**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	1 (vorne)
Stahlkugellager (Stück)	1 (hinten)
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	700 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	42.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

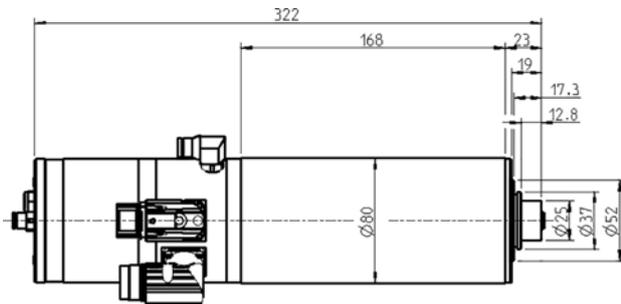
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

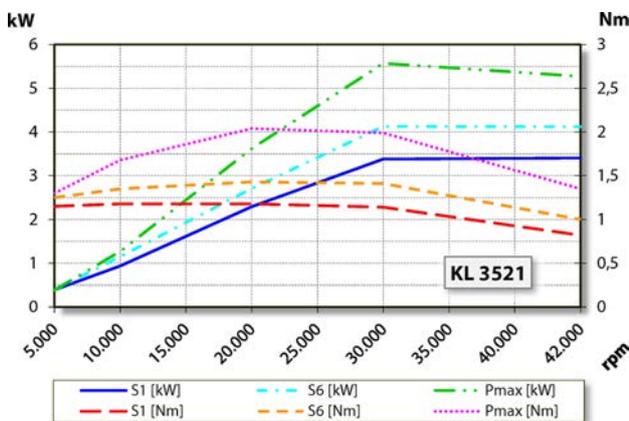
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	5,5	4,1	3,4	[kW]
Drehmoment	2,04	1,43	0,82	[Nm]
Spannung	210	210	210	[V]
Strom	23,4	16	13	[A]

C80-H442.01 S5W2

Pneumatischer Kegelwechsel
 Artikel-Nr. **11504002**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 25
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	10 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
	9-pol (SpeedTEC) (Motorphasen)
Gerätestecker	12-pol (Sensorik)
Gewicht	~ 6,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 µ
Planlauf	< 2 µ