

C80-H442.01 S5W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **11504002**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	1 (vpředu)
Ocelové kuličkové ložisko (ks)	1 (vzadu)
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	700 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	42.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

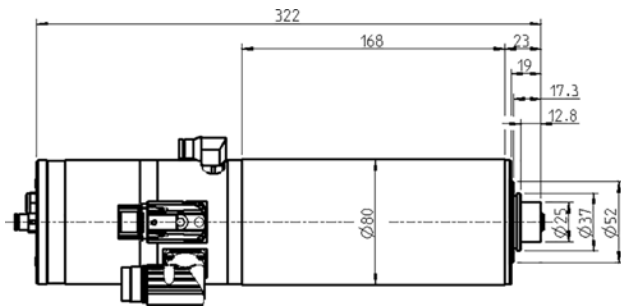
Chlazení kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	5,5	4,1	3,4	[kW]
Točivý moment	2,04	1,43	0,82	[Nm]
Napětí	210	210	210	[V]
Proud	23,4	16	13	[A]

C80-H442.01 S5W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. 11504002



Rozměr

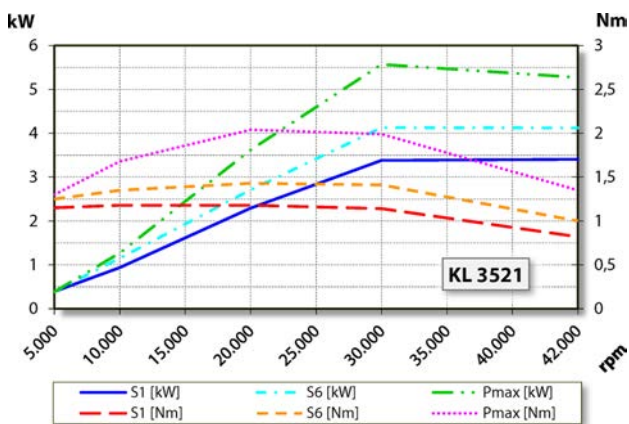


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 25
Monitorování nástrojového kužele	indukční
3 pozice	upnuto, uvolněno, vyhozeno
Rozsah upínání do	10 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól (SpeedTEC) (fáze motoru) 12-pól (senzorika)
Hmotnost	~ 6,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 2 μ
Rovinné otáčení	< 2 μ