



## Chopper 5000 H S5

### Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **11205010**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento de bolas de acero (unidad)	3
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	500 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	30.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

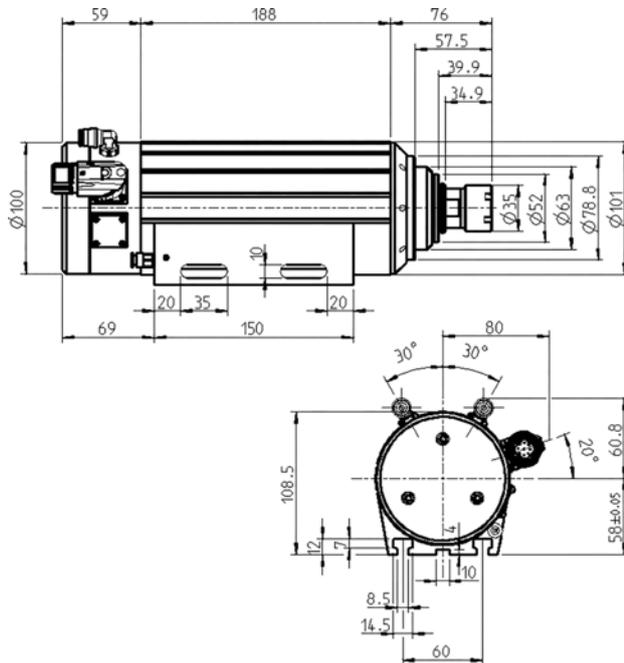
### Valores de rendimiento

#### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	7,5	6,5	5	[kW]
Par de giro	2,9	2,4	1,7	[Nm]
Voltaje	380	380	380	[V]
Amperaje	19	14,5	10,3	[A]

## Chopper 5000 H S5

Cambio de herramienta manual  
N.º de artículo **11205010**



Dimensiones

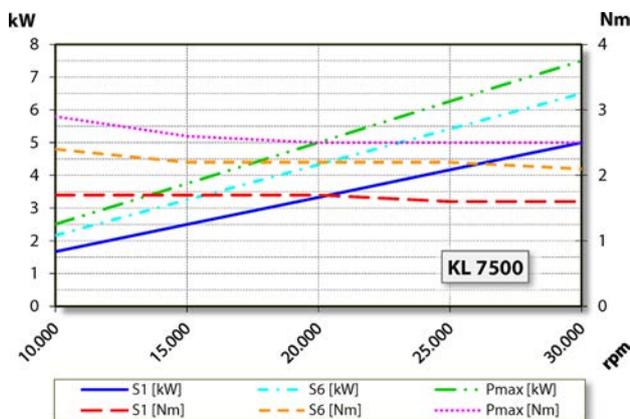


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

## Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130 °C Accesorios opcionales
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	100 mm
Ranuras en T	DIN 650-8
Portahusillo integrado	
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 25 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	16 mm (5/8" )
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 9,4 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 2 μ