

C80-M430.03 S15

Manuální výměna nástroje

Položka č. **11205008**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Ocelové kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	500 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	30.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

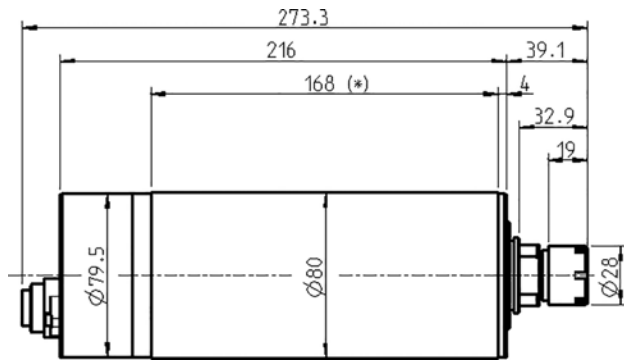
Hodnoty výkonu

Chlazení kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	4,5	2,6	2	[kW]
Točivý moment	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Napětí	200	200	200	[V]
Proud	20	11	8,9	[A]

C80-M430.03 S15

Manuální výměna nástroje
Položka č. 11205008



Rozměr

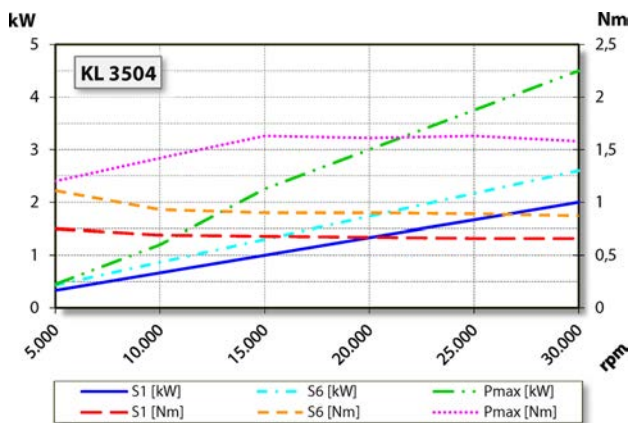


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 20
Rozsah upínání do	Volitelné příslušenství
Ve směru hodinových ručiček	13 mm (33/64")
Konektor zařízení	7-pól. (Amphenol C16-1)
Hmotnost	~ 5,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 2 μ