



## C100-M430.03 K3

### Ручная смена инструмента

номера позиций **11204003**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 4                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 500 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 1  |
| Номинальная частота вращения            | 30.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 3,5                   | 2,6    | 2,3     | [кВт] |
| Крутящий момент      | 1,24                  | 0,96   | 0,82    | [нм]  |
| Напряжение           | 200                   | 200    | 200     | [В]   |
| Ток                  | 14                    | 10     | 9,5     | [А]   |

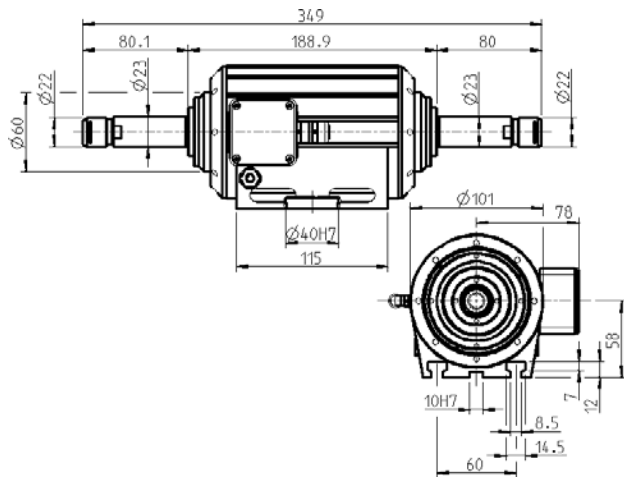
### Значения производительности

#### Охлаждение сжатым воздухом

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 3,5                   | 1,9    | 1,5     | [кВт] |
| Крутящий момент      | 1,24                  | 0,68   | 0,52    | [нм]  |
| Напряжение           | 200                   | 200    | 200     | [В]   |
| Ток                  | 14                    | 7      | 6       | [А]   |

### C100-M430.03 K3

Ручная смена инструмента  
номера позиций **11204003**



Размеры

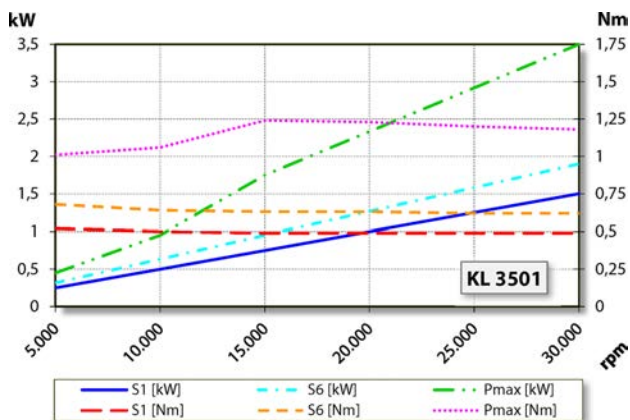


Диаграмма производительности

Охлаждение сжатым воздухом

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

### Характеристики

|  |   |
|--|---|
| Защита двигателя                             | PTC 130° C  |
| Корпус                                       | Алюминий  |
| Диаметр корпуса                              | 100 мм  |
| Т-образные канавки                           | DIN 650-8   |
| Интегрированный в корпус крепежный кронштейн |   |
| Охлаждение                                   | Охлаждение сжатым воздухом<br>Жидкостное охлаждение |
| Отвод тепла                                  | Через корпус  |
| Температура корпуса                          | < + 55° C   |
| Температура рабочей среды                    | + 10° C ... + 45° C                                 |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя  |   |
| Тип защиты (при избыточном давлении)         | IP54  |
| Смена инструмента                            | Ручная смена инструмента                            |
| Тип цанги                                    | ER 16   |
| Диапазон зажима до                           | 10 мм (25/64")                                      |
| Вращение по часовой стрелке с обеих сторон   |   |
| Подключение                                  | Кабель<br>Длина 3 м                                 |
| Вес  | ~ 9 кг  |
| Радиальное биение внутреннего конуса         | < 2 мкм   |