



S80-M440.04 S5

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10504071**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	3
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.333 HZ
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	40.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

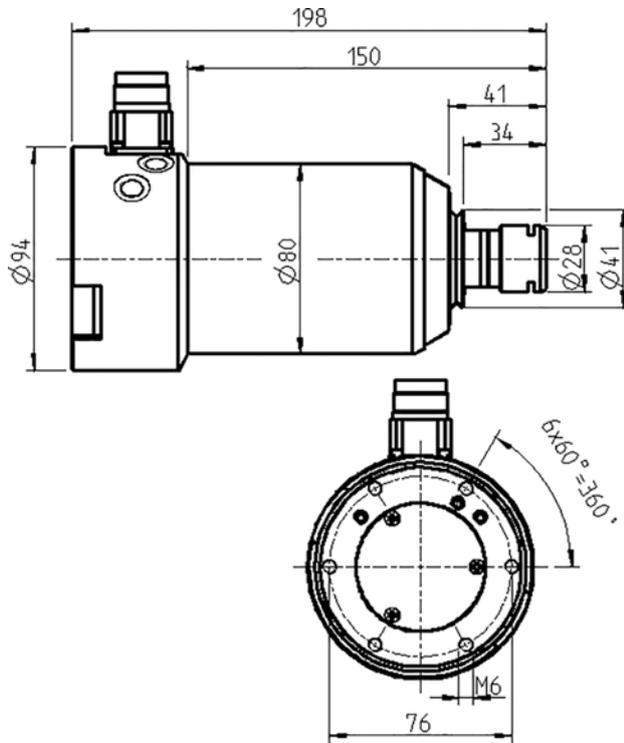
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	5,8	3	2,6	[kW]
Par de giro	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Voltaje	330	270	260	[V]
Amperaje	19	11	10	[A]

S80-M440.04 S5

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **10504071**



Dimensiones

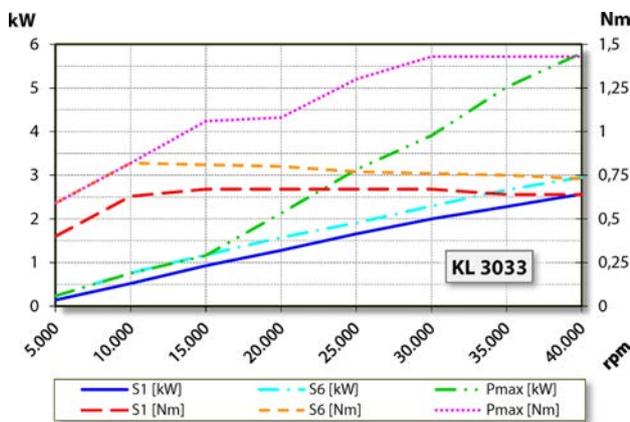


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable/ aluminio
Diámetro de la carcasa	80 mm
Alojamiento	Cono adaptador
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 20
Margen de sujeción hasta	13 mm (33/64")
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso (sin cono)	~ 5,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ