



## S33-M110.01 S26

### Troca manual da ferramenta

Número de artigo **10501004**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.667 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	100.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

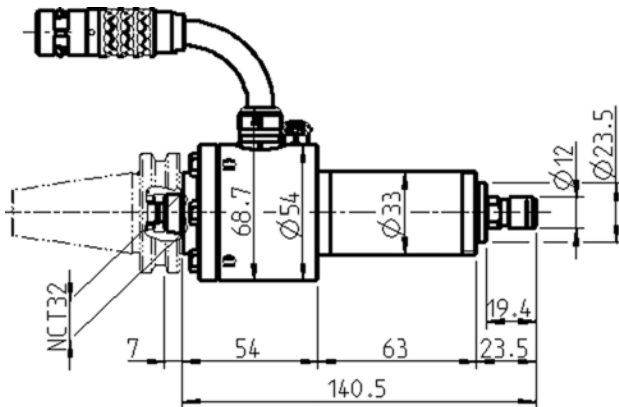
### Valores de potência

Por ar comprimido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,25	0,23	0,2	[kW]
Binário	0,039	0,037	0,033	[Nm]
Tensão	33	33	33	[V]
Corrente	8,2	7,7	6,9	[A]

### S33-M110.01 S26

Troca manual da ferramenta  
Número de artigo **10501004**



Dimensões

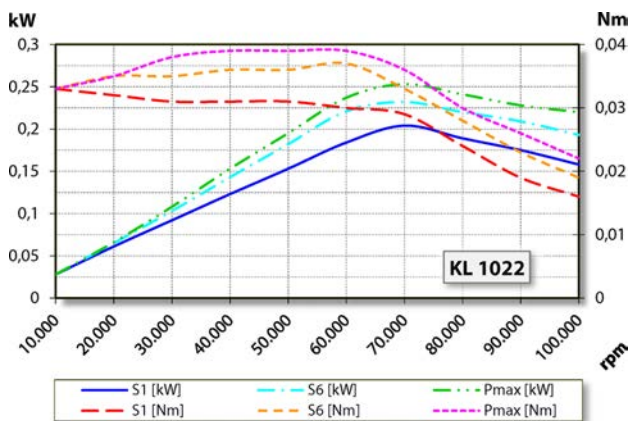


Diagrama de potência  
Por ar comprimido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

### Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 100 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	33 mm
Encaixe	Cone adaptador, NCT 32 Acessório opcional (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK-A100, PSC63/32/45)
Refrigeração	por ar comprimido
Dissipação de calor	Sobre este suporte
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Tipo de pinça de fixação	ER 8 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	5 mm (13/64")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	8 polos metal
Peso (sem cone)	~ 1,3 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 $\mu$