



S33-M110.01 S26

Ручная смена инструмента

номера позиций **10501004**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.667 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	100.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

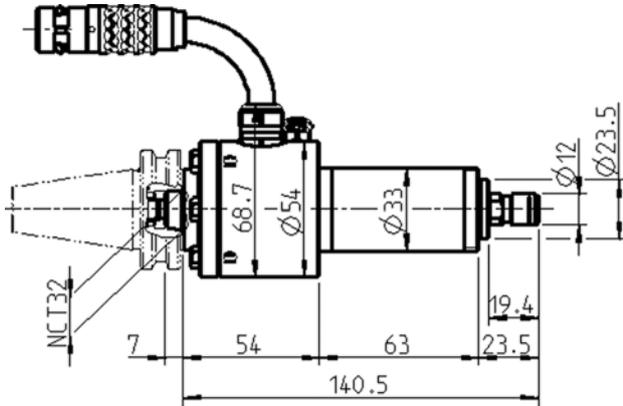
Значения производительности

Охлаждение сжатым воздухом

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,25	0,23	0,2	[кВт]
Крутящий момент	0,039	0,037	0,033	[нм]
Напряжение	33	33	33	[В]
Ток	8,2	7,7	6,9	[А]

S33-M110.01 S26

Ручная смена инструмента
номера позиций **10501004**



Размеры

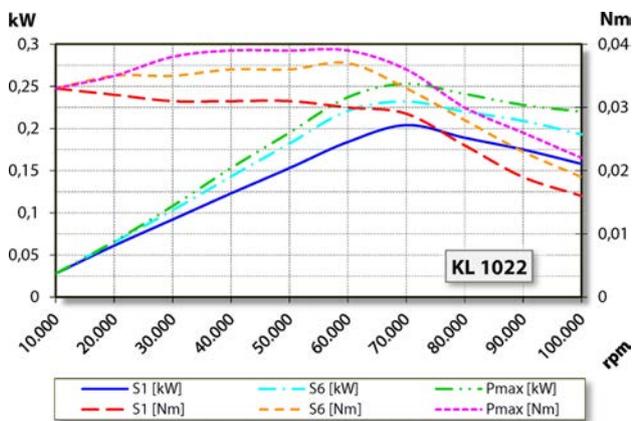


Диаграмма производительности
Охлаждение сжатым воздухом

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Датчик частоты вращения	Магниторезистор (TTL) Количество сигналов = 6
Защита двигателя	PTC 100° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	33 мм
Крепление	Переходный конус, NCT 32 Оptionальная принадлежность (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK-A100, PSC63/32/45)
Охлаждение	Охлаждение сжатым воздухом
Отвод тепла	Через крепление
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Ручная смена инструмента
Тип цанги	ER 8 Оptionальная принадлежность
Диапазон зажима до	5 мм (13/64")
По часовой стрелке	
Разъем	8-пол. металл
Вес (без конуса)	~ 1,3 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм