



F120-H830.10 S11W2V

Pneumatische kegelwissel

Artikel-Nr. **10408020-01**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	4
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.000 Hz
Aantal motorpolen (paren)	2
Nominaal toerental	30.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

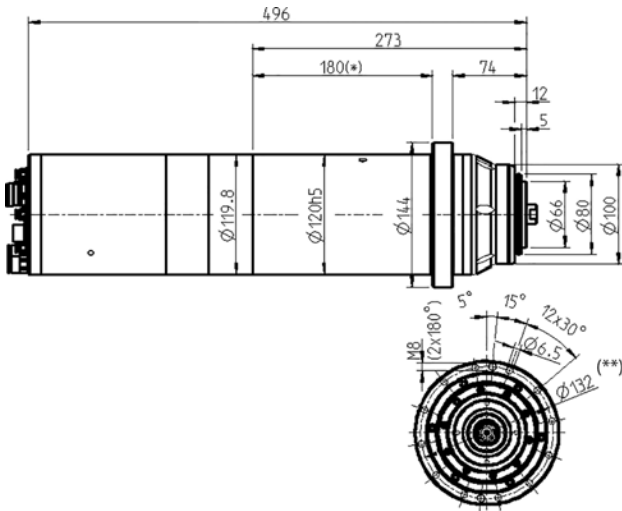
Vermogenswaarden

Vloeistof gekoeld

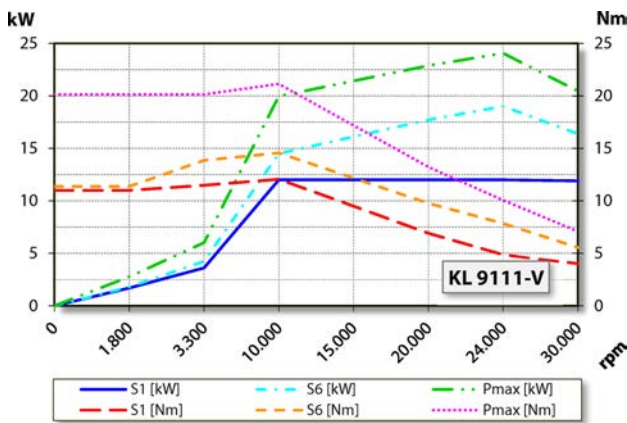
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	24	19	12	[kW]
Draaimoment	21,14	14,56	12,06	[Nm]
Spanning	380	380	380	[V]
Stroom	60	45,3	40,4	[A]

F120-H830.10 S11W2V

Pneumatische kegelwissel
Artikel-Nr. **10408020-01**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Vectorregeling
Meettandwiel	Tanden = 256 Module = 0,3
Motorveiligheid	PTC 130° C Pt1000
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	120 mm
Flensdiameter	144 mm
Deelcirkel	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) voor schroeven: M6
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Konusreiniging	
Gereedschapwissel	Pneumatische kegelwissel
Werktuighouder	HSK-E 50
Bewaking gereedschapskonus	inductief
3 Posities	gespannen, ontspannen, uitgeworpen
Spanbereik tot	20 mm
Rechtsloop en linksloop	
	5 pol (ECTA 133) (Fasen van de motor)
Apparaatstekker	12 pol (ECTA 133) + 17 pol (Sensorisch systeem)
Gewicht	~ 27 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ
Vlakke loop	< 1 µ