



Z120-H824.06 K1W2V

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10408018**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	800 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	24.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

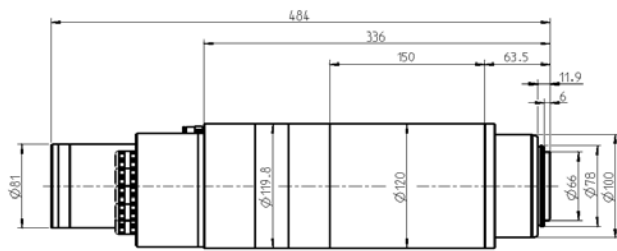
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность		21	18,5	[кВт]
Крутящий момент		8,5	7,5	[нм]
Напряжение		350	350	[В]
Ток		50	47	[А]

Z120-H824.06 K1W2V

Пневматическая смена конуса
номера позиций **10408018**



Размеры

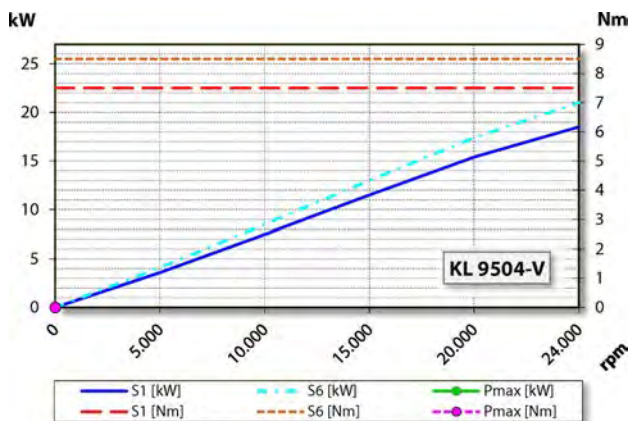


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Датчик частоты вращения	Векторное управление
Контроль скорости и положения (зубчатое колесо)	Кол-во зубов = 256
	Модуль = 0,3
Защита двигателя	PTC 145° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	120 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Смена инструмента	Пневматическая смена конуса
Крепление инструмента	HSK-E 50 + HSK-F 63
Контроль инструментального конуса	индукционный
3 позиции	зажато, разжато, разгружено
Диапазон зажима до	20 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	4 кабеля
	Длина кабеля 1 м (фазы двигателя)
	17-пол. металл Длина кабеля 0,2 м (датчики)
Разъем	12-пол. (ЕСТА 133) Длина кабеля 1 м (датчики)
Вес	~ 23 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осевое биение	< 1 мкм