



## Z80-H536.08 S8RW3

### Пневматическая смена конуса

номера позиций **10405047-06**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 4                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 1.200 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 2  |
| Номинальная частота вращения            | 36.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

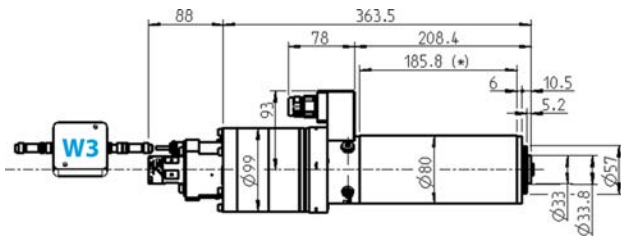
### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 6,9                   | 5,2    | 4,7     | [кВт] |
| Крутящий момент      | 2,94                  | 2,02   | 1,88    | [нм]  |
| Напряжение           | 351                   | 354    | 366     | [В]   |
| Ток                  | 16                    | 11     | 10      | [А]   |

**Z80-H536.08 S8RW3**

Пневматическая смена конуса  
номера позиций **10405047-06**



Размеры

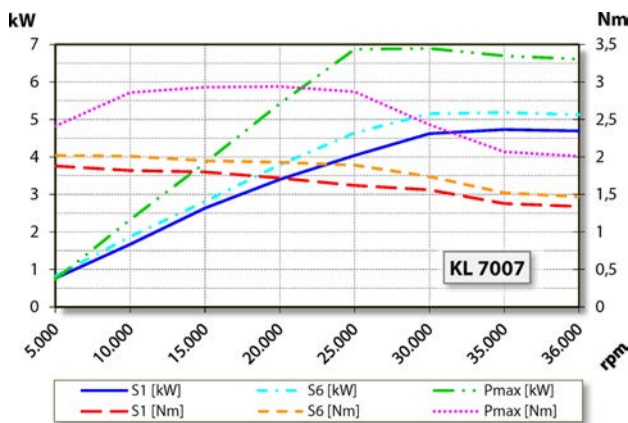


Диаграмма производительности  
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

**Характеристики**

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Защита двигателя                                     | PTC 160° C                  |
| Корпус   | Высококачественная сталь    |
| Диаметр корпуса                                      | 80 мм                       |
| Охлаждение   | Жидкостное охлаждение       |
| Температура рабочей среды                            | + 10° C ... + 45° C         |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя          |                             |
| Тип защиты (при избыточном давлении)                 | IP54                        |
| Очистка конуса                                       |                             |
| Внутренняя подача охлаждающей жидкости               |                             |
| Вращающееся соединение                               | < 150 бар<br>< 38 л/мин     |
| Смена инструмента                                    | Пневматическая смена конуса |
| Крепление инструмента                                | HSK-E 32                    |
| Контроль инструментального конуса                    | индукционный                |
| 3 позиции  | зажато, разжато, разгружено |
| Диапазон зажима до                                   | 13 мм                       |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки |                             |
| Разъем   | 18-пол. металл              |
| Вес  | ~ 12 кг                     |
| Радиальное биение внутреннего конуса                 | < 1 мкм                     |
| Осевое биение  | < 1 мкм                     |