



## Z100-H530.05 S11W2

### Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10405044**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	30.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

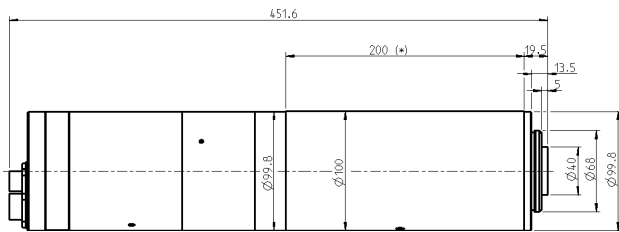
#### Leistungswerte

##### Flüssigkeitsgekühlt

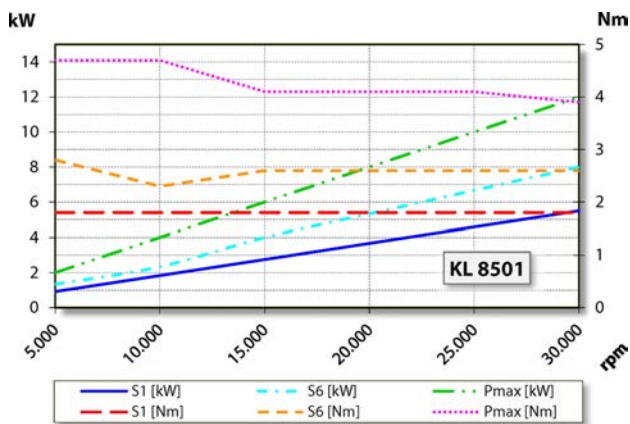
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	12	8	5,5	[kW]
Drehmoment	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	28	19	14,5	[A]

## Z100-H530.05 S11W2

Pneumatischer Kegelwechsel  
Artikel-Nr. **10405044**



Abmessungen



Leistungsdiagramm  
Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

## Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 40
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	16 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	5 pol (ECTA 133) Motorphasen 12 pol (ECTA 133) Sensorik
Gewicht	~ 15 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ