



Z100-H540.108 S3AW2

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10405013-04**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 1.334 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 40.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

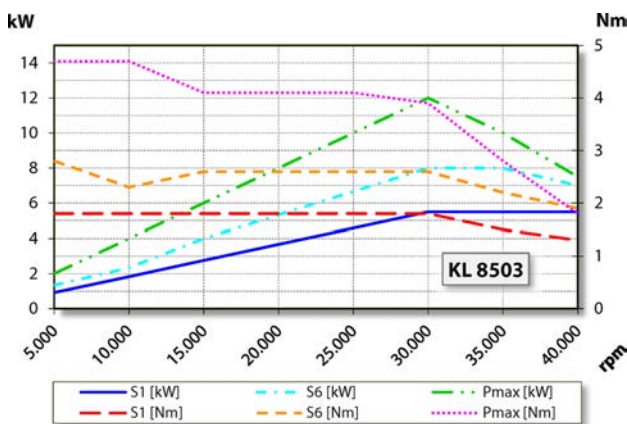
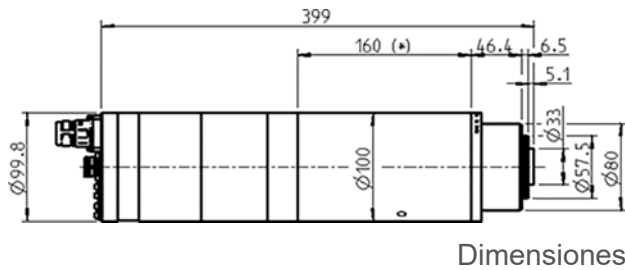
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	12	8	5,5	[kW]
Par de giro	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Voltaje	380	380	380	[V]
Amperaje	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10405013-04**



La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C PT1000
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	100 / 80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Protección ESD	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 32
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	13 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	8 polos (SpeedTEC) (Fases del motor) 12 polos (ECTA 133) (Sensores)
Peso	~ 13,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ
Juego axial	< 1 µ