



## Z62-H450.01 S19W2/2V

### Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10404085**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	833 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	50.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

#### Hodnoty výkonu

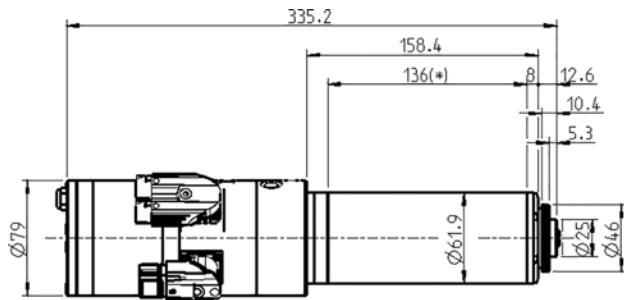
Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	3,2	2,5	2,3	[kW]
Točivý moment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napětí	167	167	167	[V]
Proud	15,9	12,9	12	[A]

## Z62-H450.01 S19W2/2V

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10404085**



Rozměr

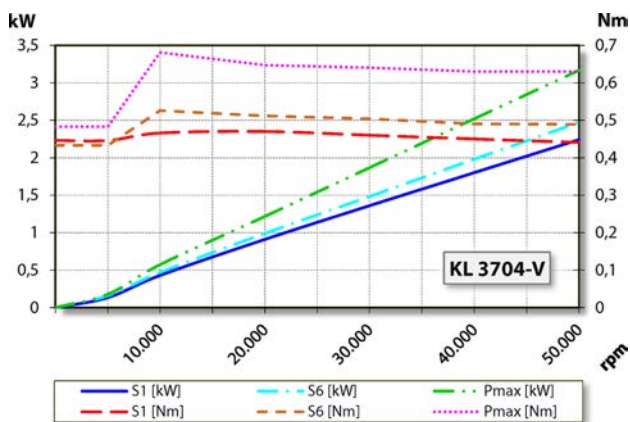


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

## Znaky

Otáčkoměr	Vektorová regulace TTL, 8-násobná
Měřicí ozubené kolo	Zuby = 64 Modul = 0,4
Ochrana motoru	PTC 130°C volitelné příslušenství
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 25
Monitorování nástrojového kužele	indukční
2 pozice	upnuto, vyhozeno
Rozsah upínání do	10 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	Y-TEC 9-pól. (fáze motoru) 12-pól. (Senzorika) SpeedTEC 17-pól. (Senzorika)
Hmotnost	~ 6,2 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ