



## Z62-H370.01 S5W2

### Cambio pneumatico del cono

Articolo **10403014**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

#### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

#### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.167 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	70.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione	10.000 min <sup>-1</sup> (altri valori su richiesta)
Al secondo	

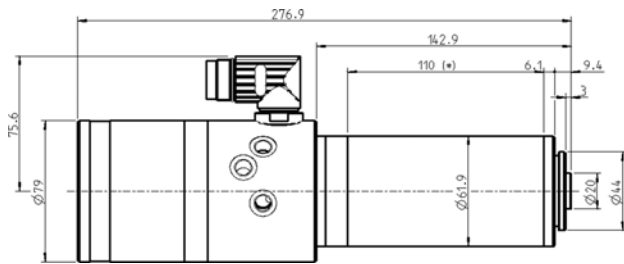
#### Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	2,1	1,3	1,2	[kW]
Coppia	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tensione	214	206	206	[V]
Corrente	11	6,5	6,1	[A]

## Z62-H370.01 S5W2

Cambio pneumatico del cono  
Articolo **10403014**



Misurazione

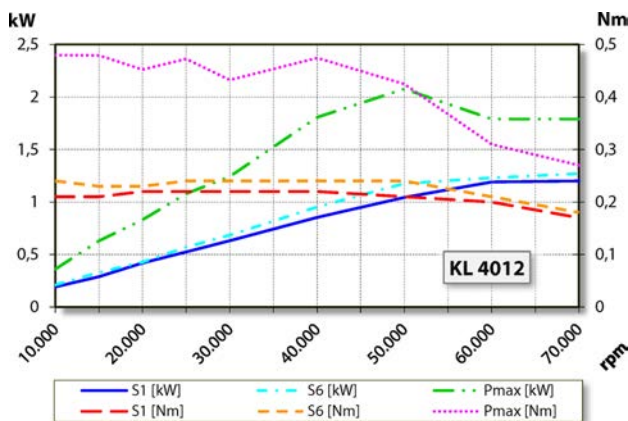


Diagramma di potenza  
Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Trasmittitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 20
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
1 posizione	serrato
Campo di serraggio max.	6 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 5,6 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ