



## Z62-D260.12 S2A

空圧式直接ツール交換

製品番号 10302178

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

### ベアリング

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| 高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数) | 2          |
| 無交換グリース潤滑               | メンテナンス・フリー |

### モーター

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術       | 3相非同期モーター<br>(ブラシレス、センサレス)   |
| 周波数          | 2.000 HZ                     |
| モーターポール数 (対) | 2                            |
| 定格回転数        | 60.000 rpm                   |
| 加速/減速値<br>毎秒 | 10 000 rpm<br>(他の値はご相談に応じます) |

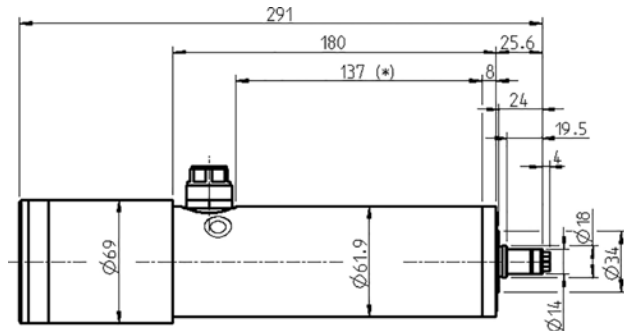
### 出力値

無冷却

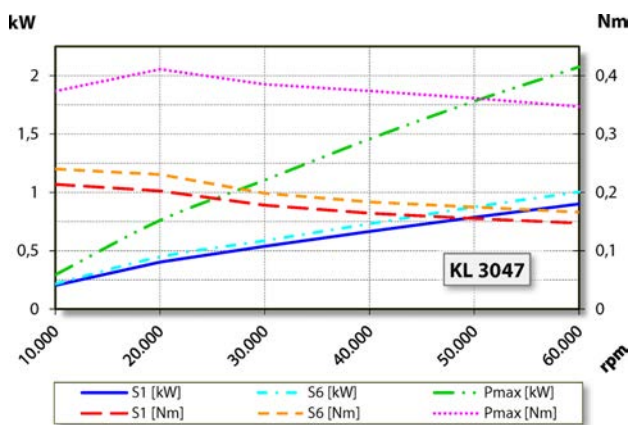
|      | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% |      |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 2,1      | 1      | 0,9     | [kW] |
| トルク  | 0,411    | 0,24   | 0,214   | [Nm] |
| 電圧   | 192      | 154    | 167     | [V]  |
| 電流   | 9        | 5,5    | 4,6     | [A]  |

**Z62-D260.12 S2A**

空圧式直接ツール交換  
製品番号 10302178



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム  
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

**特性**

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| 回転数モニタリング           | トランスミッター (TTL)<br>信号数 = 6 |
| モーター保護              | PTC 160° C                |
| ハウジング               | アルミニウム                    |
| ハウジング外径             | 61,9 mm                   |
| 冷却                  | 無冷却                       |
| 熱伝導                 | スピンドルホルダー<br>を介して         |
| ハウジング温度             | < + 45° C                 |
| 動作周囲温度              | + 10° C ... + 45° C       |
| シーリング・エア            |                           |
| 保護等級<br>(シール・エア・オン) | IP54                      |
| ESDプロテクション          |                           |
| ツール交換               | 空圧式直接ツール交換                |
| コレット・タイプ            | 8/5°                      |
| クランプ範囲最大            | 6 mm (1/4 ")              |
| 時計回り                |                           |
| カップラープラグ            | 7ピン プラスチックタイプ             |
| 重量                  | ~ 3,3 kg                  |
| インナーテーパ部振れ<br>精度    | < 1 μ                     |