



Z33-D080.01 S1

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10301164**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.333 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	80.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

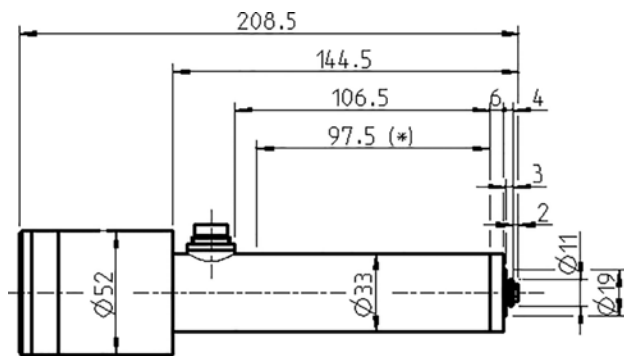
Wartości mocy

Niechłodzony

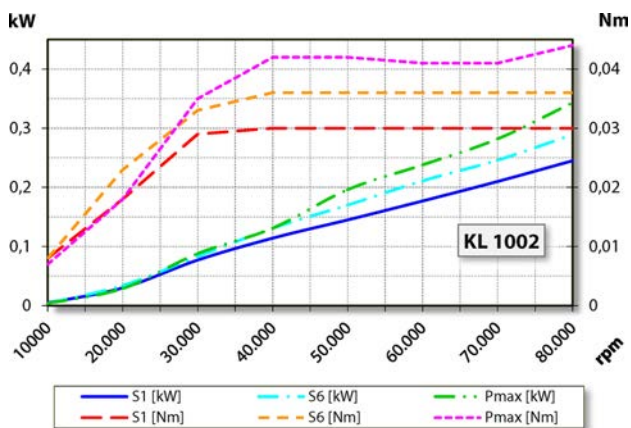
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,34	0,3	0,24	[kW]
Moment obrotowy	0,044	0,036	0,03	[Nm]
Napięcie	49	47	45	[V]
Prąd	6,6	6	5,3	[A]

Z33-D080.01 S1

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Numer artykułu 10301164



Wymiary



Wykres mocy

Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Obudowa	Aluminium
Średnica obudowy	33 mm
Chłodzenie	Niechłodzony
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwytu wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Stopień ochrony	IP43
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	5,5P-10°
Zakres mocowania do	3 mm (1/8")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	3-biegunowy (Amphenol C 091 A)
Ciężar	~ 0,8 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ