



Z33-D080.01 S1

Cambio neumático directo

N.º de artículo **10301164**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.333 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	80.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

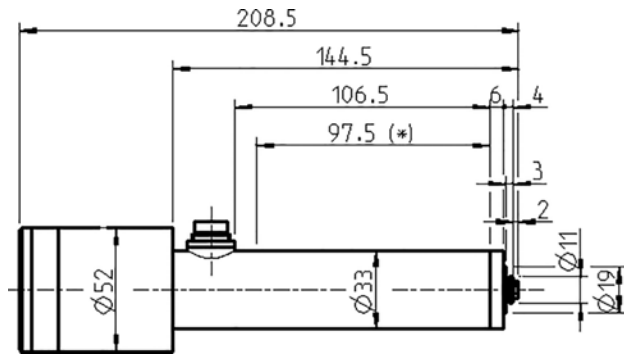
Valores de rendimiento

Sin refrigerar

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	0,34	0,3	0,24	[kW]
Par de giro	0,044	0,036	0,03	[Nm]
Voltaje	49	47	45	[V]
Amperaje	6,6	6	5,3	[A]

Z33-D080.01 S1

Cambio neumático directo
N.º de artículo **10301164**



Dimensiones

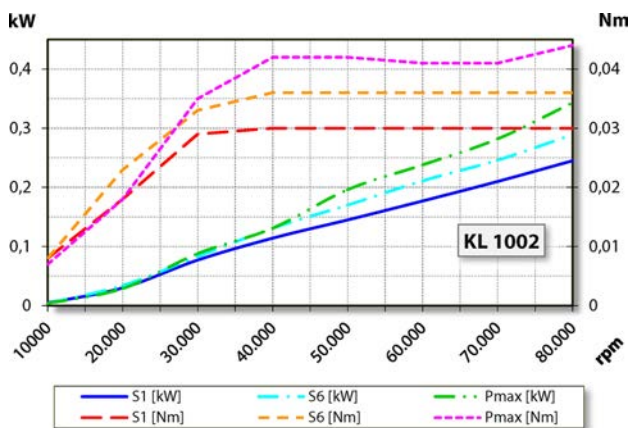


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	33 mm
Refrigeración	Sin refrigerar
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Tipo de protección	IP43
Cambio de herramienta	Cambio neumático directo
Tipo de pinza portapieza	5,5P-10°
Margen de sujeción hasta	3 mm (1/8")
Marcha a derecha	
Conector	3 polos (Amphenol C 091 A)
Peso	~ 0,8 kg
Marcha concéntrica como interior	< 1 μ