



## 33-1.26 W02

### Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10300005**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

#### Подшипник

Стальной шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

#### Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

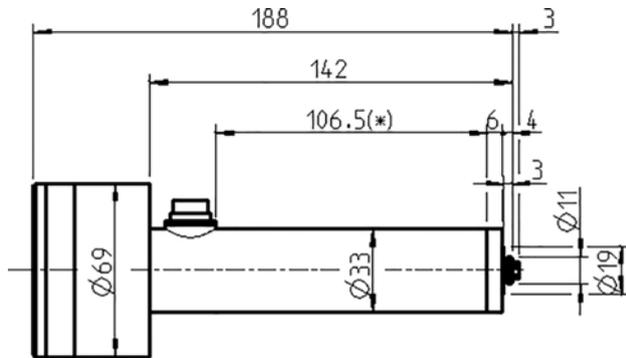
#### Значения производительности

Без охлаждения

	P <sub>макс./5с</sub>	S <sub>6-60%</sub>	S <sub>1-100%</sub>	
Номинальная мощность	0,24	0,24	0,18	[кВт]
Крутящий момент	0,059	0,047	0,036	[нм]
Напряжение	46	46	44	[В]
Ток	6,5	6,5	5,5	[А]

### 33-1.26 W02

Пневматическая система зажима цанги  
номера позиций **10300005**



Размеры

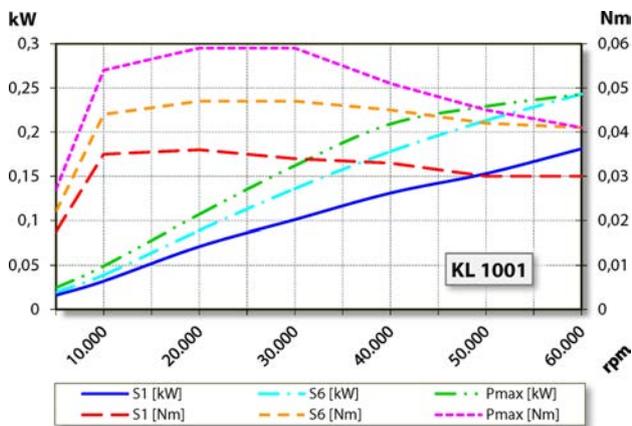


Диаграмма производительности  
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

### Характеристики

Корпус	Алюминий
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Тип защиты	IP43
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	5,5P-10°
Диапазон зажима до	3 мм (1/8")
По часовой стрелке	
Разъем	3-пол. (Amphenol C 091 A)
Вес	~ 0,65 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм