



Z100-M618.03 S5

Changement de cône manuel

Numéro de article **10206008**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	600 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	18.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

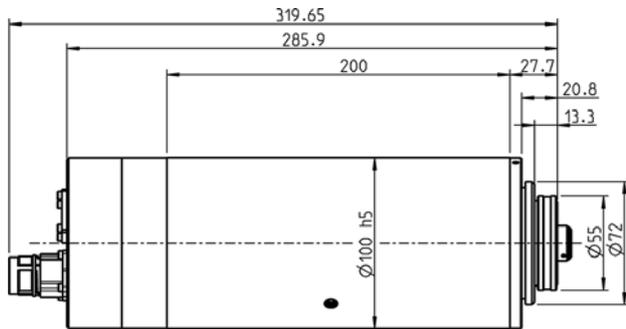
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	11,7	8,7	7,7	[kW]
Couple	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Tension	282	282	282	[V]
Courant	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5

Changement de cône manuel
 Numéro de article **10206008**



Dimensions

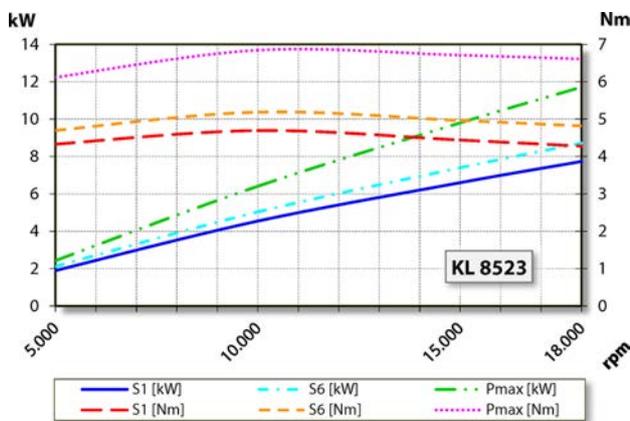


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 150 °C PT1000
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	100 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement de cône manuel
Logement d'outil	HSK-C 40 + HSK-D 50
Plage de serrage jusqu'à	16 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids	~ 12,5 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ