

Z100-M618.03 S5R

Handmatige kegelwissel

Artikel-Nr. **10206007**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	4
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	600 Hz
Aantal motorpolen (paren)	2
Nominaal toerental	18.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

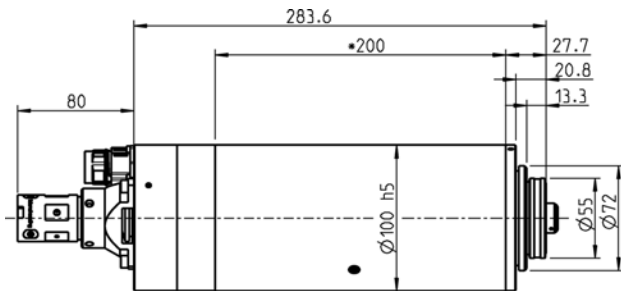
Vermogenswaarden

Vloeistof gekoeld

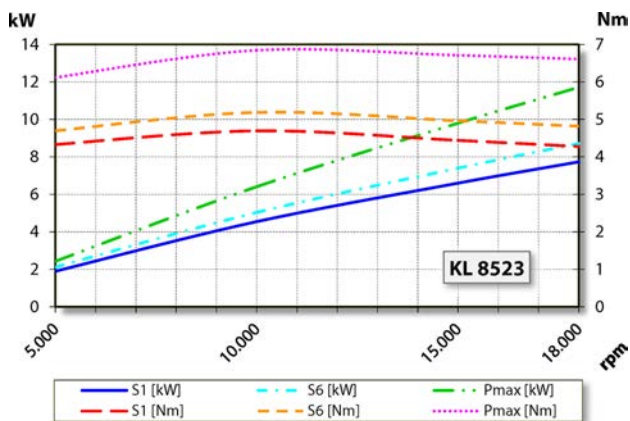
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	11,7	8,7	7,7	[kW]
Draaimoment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Spanning	282	282	282	[V]
Stroom	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5R

Handmatige kegelwissel
Artikel-Nr. **10206007**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 150° C Pt1000
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	100 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Inwendige koelmiddeltoevoer	
Draai-uitvoering	< 80 bar < 10 l/min
Gereedschapwissel	Handmatige kegelwissel
Werktuighouder	HSK-C 40 + HSK-D 50
Spanbereik tot	16 mm
Rechtsloop en linksloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 12,5 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ
Vlakke loop	< 1 μ