



## Z62-M450.02 S21

### Manuální výměna kužele

Položka č. **10204236**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	833 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	50.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

#### Hodnoty výkonu

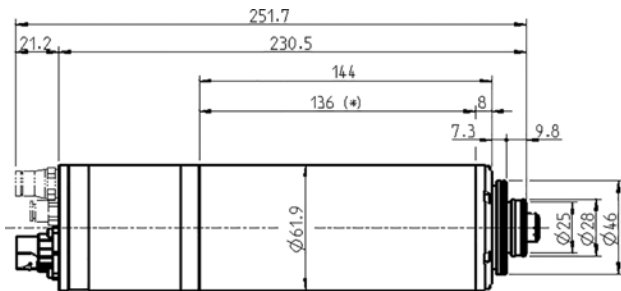
Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	3,2	2,5	2,3	[kW]
Točivý moment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napětí	167	167	167	[V]
Proud	15,9	12,9	12	[A]

## Z62-M450.02 S21

Manuální výměna kužele

Položka č. 10204236



Rozměr

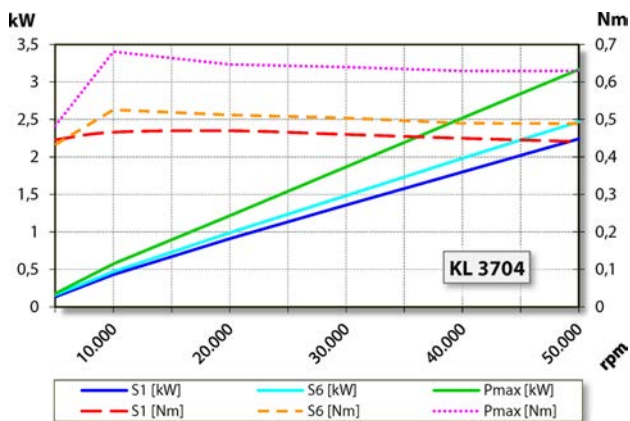


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

## Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-C 25
Rozsah upínání do	10 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (I-TEC)
Hmotnost	~ 3,4 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ