



Z62-M450.01 S21

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204235**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	833 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	50.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

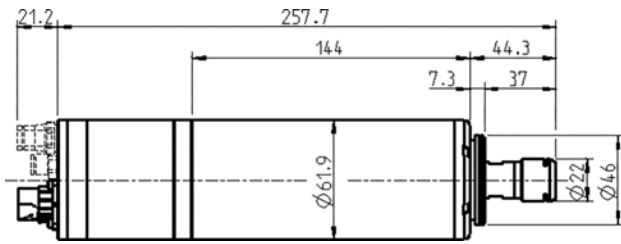
Chlazené kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	3,2	2,5	2,3	[kW]
Točivý moment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napětí	167	167	167	[V]
Proud	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M450.01 S21

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204235**



Rozměr

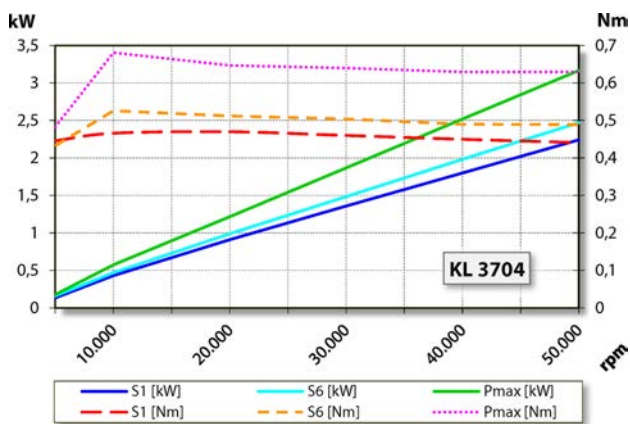


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
Rozsah upínání do	Volitelné příslušenství
	10 mm (25/64")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (I-TEC)
Hmotnost	~ 3,3 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ