



## Z62-M260.01 S2

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10202122**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	2.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

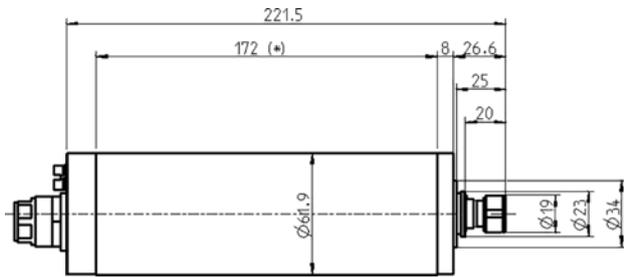
#### Leistungswerte

Ungekühlt

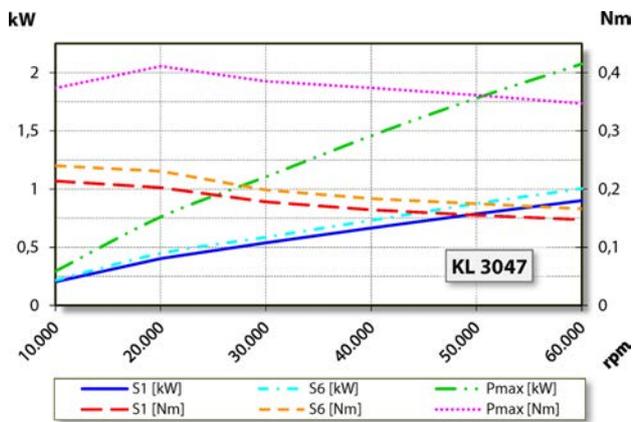
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2,1	1	0,9	[kW]
Drehmoment	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Spannung	192	154	167	[V]
Strom	9	5,5	4,6	[A]

**Z62-M260.01 S2**

Manueller Werkzeugwechsel  
Artikel-Nr. **10202122**



Abmessungen



Leistungsdiagramm  
Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 11 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	7 mm (9/32")
Rechtslauf	
Gerätestecker	7-pol Kunststoff
Gewicht	~ 2 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ