



Z62-M220.01 S2

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **10202028**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	3
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	667 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	20.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

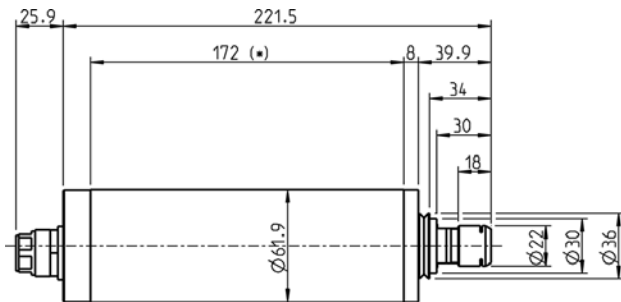
Valores de potência

Não refrigerado

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,76	0,45	0,4	[kW]
Binário	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Tensão	80	69	75	[V]
Corrente	8,9	5,5	4,6	[A]

Z62-M220.01 S2

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **10202028**



Dimensões

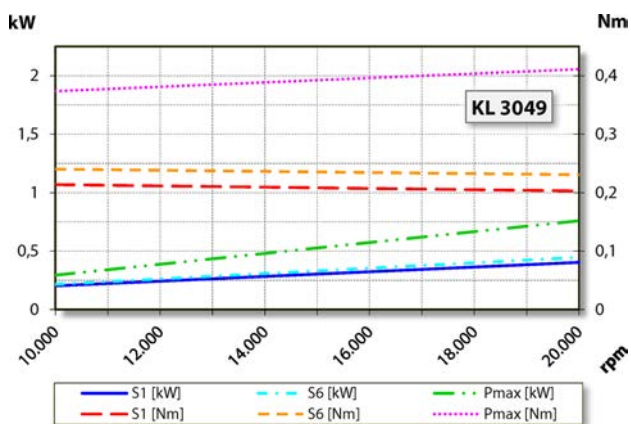


Diagrama de potência
Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Alumínio
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Tipo de pinça de fixação	ER 16 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	10 mm (25/64")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	7 polos plástico
Peso	~ 2 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ