



## Z62-M220.01 S2

手動ツール交換

製品番号 10202028

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

### ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

### モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	667 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	20.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

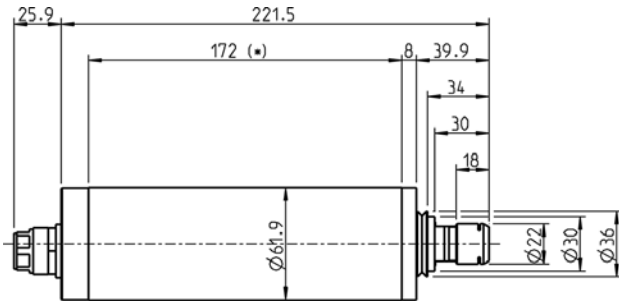
### 出力値

無冷却

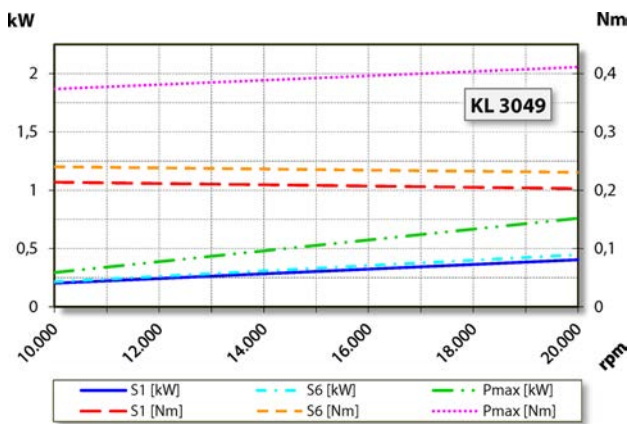
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,76	0,45	0,4	[kW]
トルク	0,411	0,24	0,214	[Nm]
電圧	80	69	75	[V]
電流	8,9	5,5	4,6	[A]

**Z62-M220.01 S2**

手動ツール交換  
製品番号 10202028



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム  
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

**特性**

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン プラスチックタイプ
重量	~ 2 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ