Z62-M220.01 S2

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10202028**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	667 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	20.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

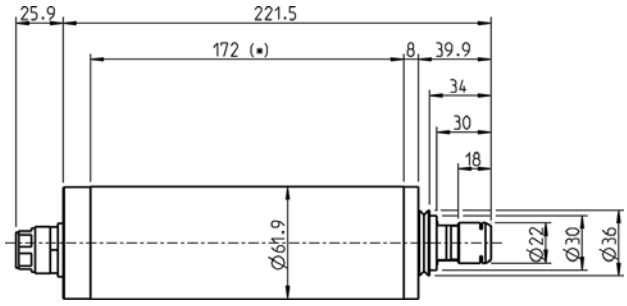
Nechlazeno

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,76	0,45	0,4	[kW]
Točivý moment	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Napětí	80	69	75	[V]
Proud	8,9	5,5	4,6	[A]

MADE IN GERMANY

Z62-M220.01 S2

Manuální výměna nástroje
Položka č. **10202028**



Rozměr

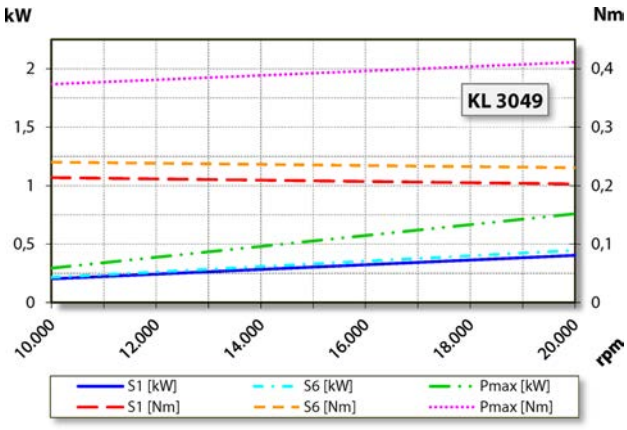


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C … + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16 Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	10 mm (25/64")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	7 -pól plast
Hmotnost	~ 2 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 µ

MADE IN GERMANY