

Z62-M260.23 S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10202024**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

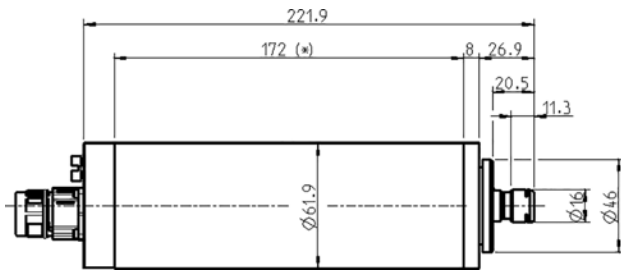
Leistungswerte

Ungekühlt

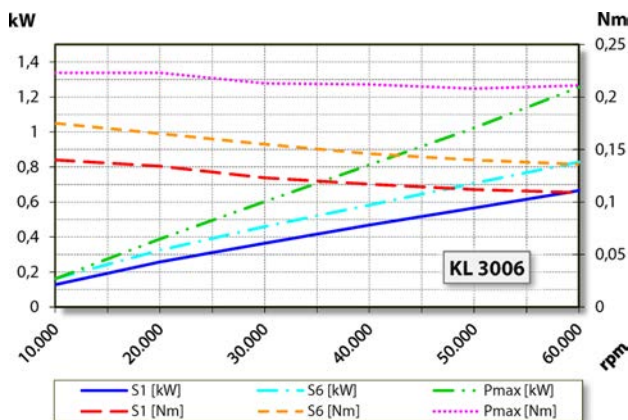
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	1,26	0,83	0,67	[kW]
Drehmoment	0,223	0,175	0,14	[Nm]
Spannung	160	153	142	[V]
Strom	7	4,6	4	[A]

Z62-M260.23 S5

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **10202024**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 11 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	7 mm (9/32")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 3 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ