



## Z45-M160.02 S5

### Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10201036**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	3
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç deęerleri

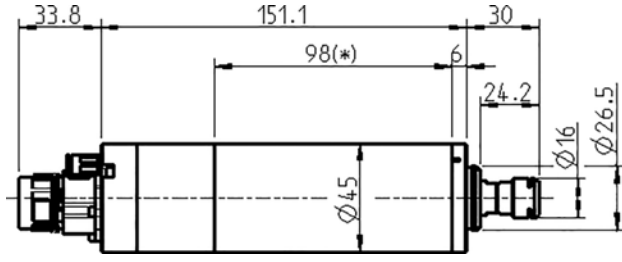
#### Soęutulmamıř

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,98	0,63	0,46	[kW]
Tork	0,164	0,119	0,084	[Nm]
Gerilim	91	100	90	[V]
Akım	9	6,5	5	[A]

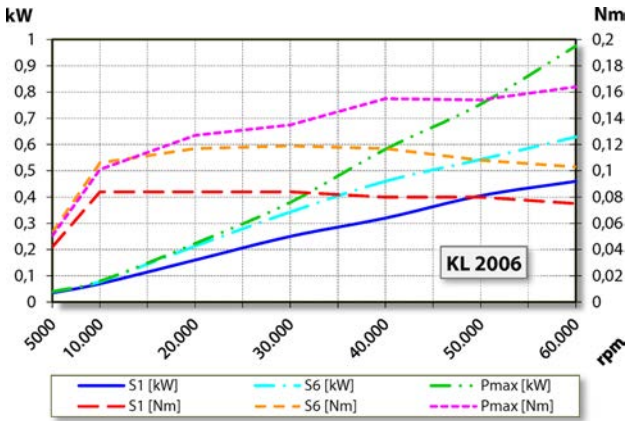
**Z45-M160.02 S5**

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10201036**



Ebatlar



**Güç diyagramı**

Soęutulmamıř

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

**Özellikler**

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 100° C
Gövde	Paslanmaz elik
Gövde apı	45 mm
Soęutma	Soęutulmamıř
Isı ıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 11
Pens aralığı azami	7 mm (9/32")
Saęa dönme	
Fiř	9 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 1,5 kg
İ koni salgısı	< 1 µ