



Z33-M060.05 S1

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10200031**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2 (anteriore)
Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	1 (posteriore)
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

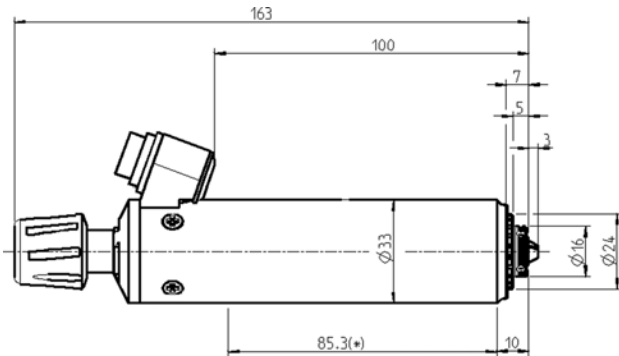
Valori di potenza

Senza raffreddamento

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,24	0,24	0,18	[kW]
Coppia	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Tensione	46	46	44	[V]
Corrente	6,5	6,5	5,5	[A]

Z33-M060.05 S1

Cambio manuale dell'utensile
Articolo **10200031**



Misurazione

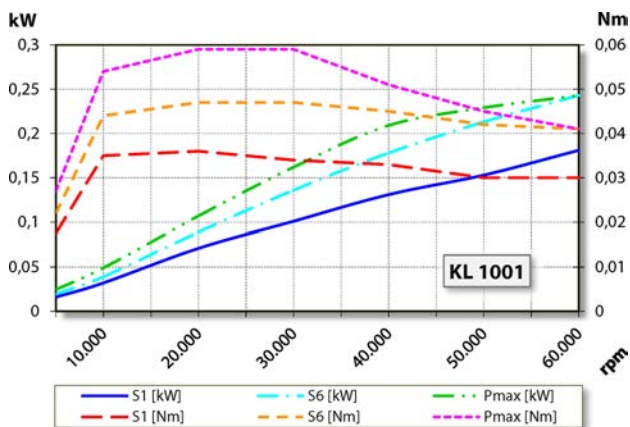


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	33 mm
Raffreddamento	Senza raffreddamento
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrino
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Grado di protezione	IP43
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	5,5H
Campo di serraggio max.	3,5 mm (1/8")
Corsa destra	
Connettore	a 3 poli (Amphenol C 091 A)
Peso	~ 0,5 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ