



Z33-M060.01 S1A

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10200021**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes en acier (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

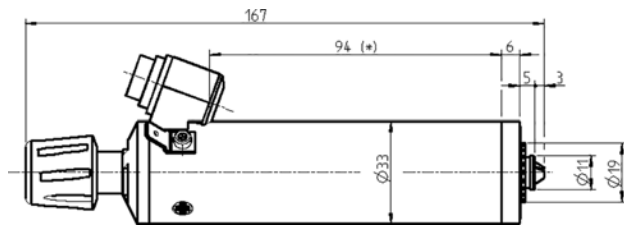
Valeurs de puissance

Non refroidi

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,24	0,24	0,18	[kW]
Couple	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Tension	46	46	44	[V]
Courant	6,5	6,5	5,5	[A]

Z33-M060.01 S1A

Changement d'outil manuel
Numéro de article **10200021**



Dimensions

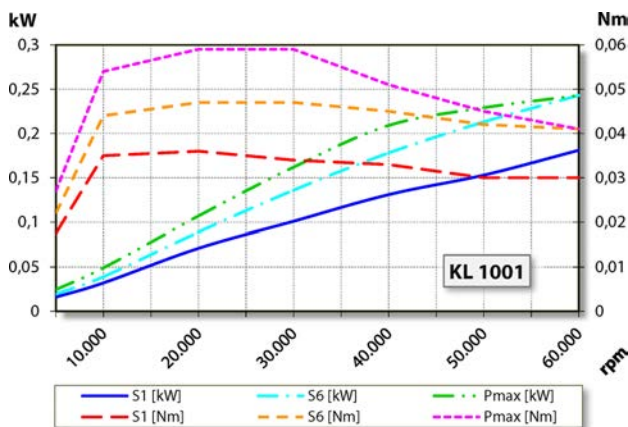


Diagramme de la courbe de puissance
Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Carter	Aluminium
Diamètre du boîtier	33 mm
Refroidissement	Non refroidi
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45° C
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Type de protection	IP43
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	5,5H
Butée de profondeur dans les pinces de serrage	
Plage de serrage jusqu'à	3,5 mm (1/8")
Marche à droite	
Connecteur	3 pôles (amphenol C 091 A)
Poids	~ 0,6 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ