



## Z62-M445.01 S5

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10004021**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsbohren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	750 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	45.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

#### Leistungswerte

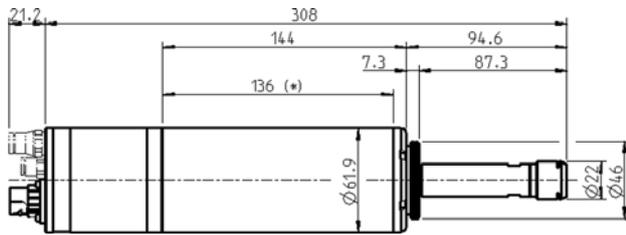
##### Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2,8	2,2	2	[kW]
Drehmoment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Spannung	152	152	151	[V]
Strom	15,9	12,9	12	[A]

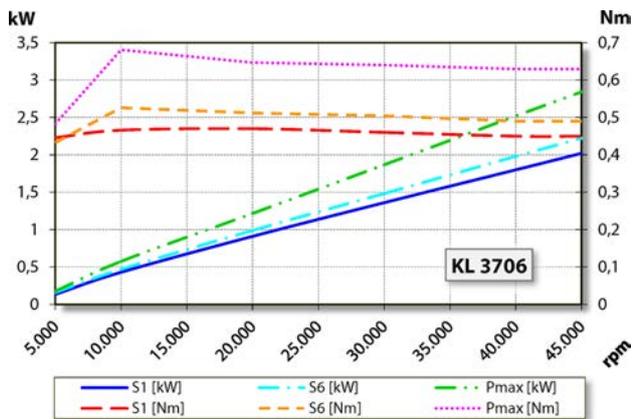
## Z62-M445.01 S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10004021**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

## Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 16 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	10 mm (25/64")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 3,3 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ